



FICHE DE CONTRÔLE ARI

REFORMER

N° d'essai :

Effectué le :

01/12/2025

Nom:

GINET

Table de paramètres:

3

Fonction:

Technicien S

	Type d'appareil : Numéro de Chassis: Numéro de régulateur: Numéro de détendeur: Numéro de masque:	GPAL II SRP159-SAL038 RC14150 D4665	Nature: Fabriqué en:	S ????
Etanchéité masque Résultat: Correct	Valeur début test: Valeur fin test: Remarques:	SRARIDOSARI-SAL038	Pente fuite Référence: Pente de fuite mesurée:	1 mb/mn -0 mb/mn
Manomètre Résultat:	Consignes Mesures Tolérance haute Tolérance basse Saisie opérateur Remarques:			
Moyenne pression Résultat:	Seuil référence: Valeur MP+10s:		Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	
Etanchéité détendeur Résultat:	Valeur MP+20s: Remarque:		Pente de fuite Référence: Pente de fuite mesurée:	
Sifflet manuel Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque:		Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	
Soupape de sécurité Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque:		Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	

Contole dynamique	Fréquence respiratoire:	Volume:
	Valeur BP stat mesurée:	Tolérance basse référen:
		Tolérance haute référen:
Résultat BP:	ValeurminiMP mesurée:	Mini MP Référence:
	ValeurmaxBP mesurée:	SHR Référence:
	ValeurminiBP mesurée:	SBR Référence:
Résultat MP:	Remarque :	

[illegible]